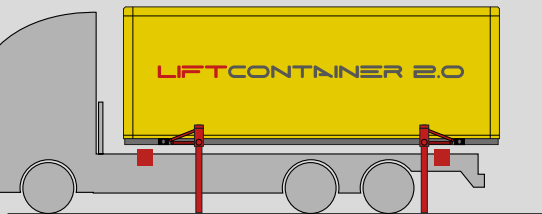
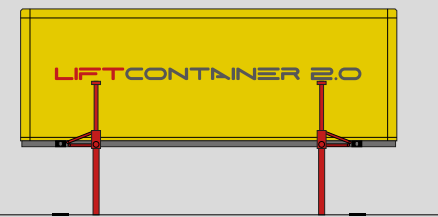


In 4 Schritten abgesenkt oder Touch-down in 8 min.



1. Schritt

Wechselbrücke im abgestellten Zustand. Kann mit jedem konventionellen Wechselsystem transportiert werden.



2. Schritt

Innere Tragzylinder werden hydraulisch ausgefahren und die Mechanik danach in passender Abstellhöhe arretiert.



3. Schritt

Wechselbrücke wird komplett auf den Boden abgelassen.



4. Schritt

Stützfüße können gelöst und z.B. für variable Seitenbeladungen in den Unterbau eingeschwenkt werden.



Der LIFTCONTAINER 2.0 bietet eine maßgeschneiderte Konfiguration auf der Standardbasis eines C7.45er-Wechselbehälters, oder wahlweise in jeder anderen Größe. Da die gesamte Technik von der Hydraulikeinheit bis hin Leitungen und Anschlüssen im Unterbau versteckt ist, geht kein Millimeter Ladevolumen verloren. Angetrieben wird das elektrohydraulische Hubsystem über Spannungsvarianten von 24, 240 oder 400 Volt. Serienmäßig kommt die 24 Volt-Stromversorgung über einen NATO-Stecker von der Zugmaschine und wird mit einer Fernbedienung, auf Wunsch auch per Funk, angesteuert.

Der Clou des Hubsystems liegt in den Stützfüßen, die vor und nach dem Einsatz komplett im Unterbau einschwenkbar sind. Somit stören sie nicht beim Be- und Entladen, was viel Zeit spart und die Effizienz deutlich steigern kann. Darüber hinaus verfügt das Hubsystem über großzügige Kraftreserven von bis zu 20 Tonnen.



Innenausstattung nach Wunsch mit Möbelfilz verkleidet sowie reichhaltigen Stäbchenzurrleisten und Bodenzurrösen.

Für den LiftContainer 1.0 wurde ein stabiler Stahlwechselkoffer in C7.45 Version mit einer Aufnahmelast von bis zu 20 Tonnen gewählt. Via Fernbedienung können alle vier hydraulisch ausfahrbaren Hubzylinder gleichmäßig oder auch getrennt gesteuert werden. Wasserwaagen vorne und hinten gewährleisten eine sichere Kontrolle des waagrecht Auf- und Absenkens. Eine zusätzlich verbauete Ladungssicherung, LED-Innenbeleuchtung, Kabelstauraum und weitere Komponenten bieten auf Wunsch zusätzlichen Nutzen.



Fernbedienbare Steuerung



konventionell mit Stützbeinen



abgesenkte Position



Bei allen Abbildungen und technischen Angaben behalten wir uns Änderungen jederzeit vor.



Integrierte Hubzylinder mit 100 mm Durchmesser



Staufach für Kabeltrommel



Holger Döring
 Technischer Vertrieb
 Tel. 0 60 21 / 34 73-34
 Mobil: 01 75 / 46 04 006
 e-mail: h.doering@goebel-fahrzeugbau.de

63741 Aschaffenburg
 Auhofstrasse 11a
 Tel. 0 60 21 / 34 73 39
 Fax 0 60 21 / 34 73 36
 e-mail: info@goebel-fahrzeugbau.de
 internet: www.goebel-fahrzeugbau.de

Alle Bilder: B.Göbel+ Sohn GmbH - Stand:Sonder-Möbel 2019 - Konzeption und Design: info@andregraphicdesign.de



AUFBAUTEN FÜR DIE MÖBELLOGISTIK

Der HUBLIFTER 561 auf MB ATEGO und ACTROS



1.



1.



2.



3.



4.



5.



6.



7.



8.



MB ACTROS mit verzinktem Aufbau



Der HUBLIFTER lässt sich hervorragend für die Anforderungen einer Möbelspedition ausrüsten. Basis für die hier gezeigten Details ist ein Mercedes-Benz ATEGO (1) mit langem Fahrerhaus und Doppelliege/Möbelausstattung (6). Das Hubschwingensystem mit Flachrahmen verfügt über doppelte Ausleger für heckbündige Seecontainer (4) und ermöglicht Fahrhöhen von ca. 1.000 mm (Eckmaß bis 3.000 mm möglich). Die für Seecontainertransporte erforderlichen Einweiserrollen lassen sich schnell in einem speziell gestalteten Vorrichtung verstauen (3), zusätzlich können optional große Staukästen (2) montiert werden.

Für den Anschluss eines Kühlschranks bietet der Aufbau eine gesicherte Steckverbindung 240 V (5). Die Innenwände des Containers sind mit stabilem, abriebfestem Möbelfilz verkleidet (8) und lassen sich auf Wunsch mit zahlreichen Stäbchenzurrleisten (7) und Bodenzurrösen aufrüsten.

Der AIRLIFTER 567 auf dem MAN TGX



9.



5.



4.

10.



11.

Auch die MAN-Basis mit dem Göbel-Airliftersystem (9) hat die doppelten Ausleger für heckbündige Seecontainer (4). Bei der optionalen Ladebordwand (10) greifen wir gern auf den von Ihnen gewünschten Hersteller zurück. Ein interessantes Detail ist der Spannungswandler im Staukasten aus Edelstahl (11).

Anhänger mit Wechselbehälter



12.



12.



13.



14.



15.

Ideal auf Möbeltransport-Belange ausgelegt ist auch der Drehschemelanhängers mit Wechselbrücke (12, weitere Varianten, z.B. Tandemanhänger, auf Anfrage). Er verfügt über eine integrierte Stromversorgung im Boden (13) und kann auf Wunsch auch ohne Möbelfilzverkleidung (14) geordert werden. Für sicheren Ein- und Ausstieg sorgt die serienmäßige Leiter (15).