



ALLES AUF EINEN BLICK 2018

Innovative Wechselsysteme für SCANIA

Der Fahrzeugbau hat in unserem Familienunternehmen Göbel eine über 100jährige Tradition. Mit der Produktion von Holzleiterwagen und mit dem nötigen Pferd davor begann eine Episode die in ihren Grundzügen bis heute noch gilt. Auch damals ist unserer Kundschaft, den Fuhrunternehmern, der Vorgänger heutiger Speditionen und Logistiker, mit viel Fleiss und Können ein Transportsystem angeboten worden das ständig auf die Bedürfnisse gefertigt wurde.

1950 entwickelten wir, im Auftrag der Spedition Brikart, den ersten Wechsler. Eine Revolution zu dieser Zeit. Bis heute sind wir im Bereich der Wechselsysteme ein Unternehmen das die komplette Angebotspalette, wie kaum ein anderer, anbieten kann. Ob Serienproduktion oder Einzelanfertigung - wir produzieren Wechselsysteme mit Leib und Seele.



**Produktionsstandort: Aschaffenburg.
Im Herzen von Deutschland und mitten im Rhein-Main-Gebiet.**

Zentraler geht's nicht. Eine schnelle Autobahnbindung an die A3 und es geht in alle Himmelsrichtungen. Auf unserem modernen Werksgelände beschäftigen wir über 50 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in der Verwaltung, Entwicklung und Produktion. Das über 5.000 qm große Firmengelände (LKW-Abstellplätze nicht im Bild) beinhaltet alle notwendigen Produktionsbereiche von der Montage, Elektrik über die Lackiererei bis hin zur Reparatur.



Mit vielen Ideen, einer ordentlichen Portion Qualitätsbewußtsein und einer geballten Ladung an Know-how, präsentieren wir Ihnen auf den nachfolgenden Seiten unsere unterschiedlichen Wechselsysteme für SCANIA-Zugmaschinen und Zentralachsanhänger. Die Erfahrung mit Speditionen und Logistikern sowie Vermietungsunternehmen, aber auch kleinen und mittelständischen Fuhrunternehmen, hat uns in den letzten Jahrzehnten gezeigt, dass der Bedarf an pneumatischen wie auch mechanischen Wechselsystemen ständig gestiegen ist. Wie kein anderer Aufbauhersteller haben wir uns mit Innovationen und Qualität einen guten Ruf erworben. Das daraus entstandene Produktangebot erfüllt nicht nur höchste Qualitätsansprüche unserer Großkunden. Gerade wenn es um Flexibilität und Wirtschaftlichkeit geht, sind individuelle Lösungen auch bei Einzelanfertigungen besonders wichtig. Die permanente Weiterentwicklung unserer Produkte hat uns zu einem der führenden Wechselsystem-Spezialisten in Deutschland gemacht.

INHALT:

Jeder Aufbau hat seinen Namen	4 - 5
Pneumatische Wechselsysteme	
AIRLIFTER	6 - 7
HUBLIFTER	8 - 9
Mechanische Wechselsysteme	
MECHANIKLIFTER	10 - 13
VOLUMENLIFTER	14 - 15
MECHANIKLIFTER 565 LiLT	16 - 17
STANDARDLIFTER	18 - 19
Hydraulische Wechselsysteme	
HYDRALIFTER	20 - 21
AIR-CARGOTRAILER	22 - 23
ANHÄNGERSYSTEME	24 - 27
SONDERAUSSTATTUNG	28 - 29
Göbel bietet noch mehr ...	30 - 31

**Sie haben Fragen?
Dann rufen Sie uns an unter der
Hotline-Nummer: 01 70 / 35 43 879**



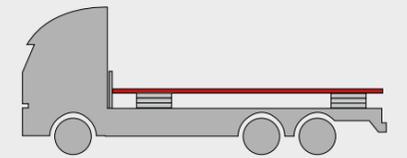
Mit unseren neuen Produktbezeichnungen vom AIRLIFTER bis HYDRALIFTER soll in Zukunft unsere Produktpalette der Wechselaufbauten deutlicher für Sie zu unterscheiden sein. Als einer der führenden Aufbauhersteller für Wechselsysteme möchten wir für mehr Übersicht und Differenzierung zu den bisher üblichen Aufbaubezeichnungen erreichen. Jedes Produkt aus unserem Hause erfüllt seine speziellen Kundenanforderungen und ist in Bezug auf Qualität, Ausstattung und Handling individuell abgestimmt.



AIRLIFTER

Erhältlich in den Versionen: **567 S** (Standard), **567 L** (mit Ladebordwand) und **567 T** (mit Tiefkupplung)

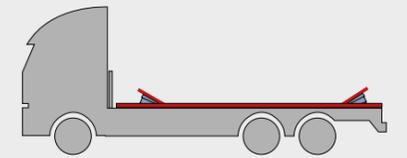
Pneumatischer Wechselaufbau mit einem durchgehenden stabilen Wechselrahmen, der von i.d.R. zwei vertikal mit Luft betriebenen Hubbälgen angehoben oder abgesenkt werden kann. Eine Fernbedienung vom Fahrerhaus ist serienmäßig eingebaut. Alle Abstellhöhen und Behältergrößen möglich.



HUBLIFTER

Erhältlich in den Versionen: **561 S** (Standard), **561 L** (mit Ladebordwand) und **561 T** (mit Tiefkupplung)

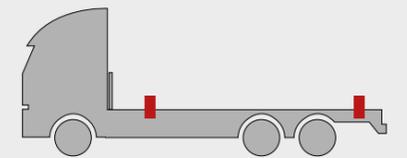
Pneumatischer Wechselaufbau mit einem je nach Fahrzeughersteller geteilten bzw durchgehenden Hilfsrahmen und zwei Hubschwingbälgen mit jeweils 8t Hubkraft. Die Bedienung erfolgt außerhalb hinter dem Fahrerhaus mittels der Göbel-Handhebel-Steuerung. Alle Abstellhöhen und Behältergrößen möglich.



MECHANIKLIFTER

Erhältlich in den Versionen: **565 Li** (Liftadapter Standard), **565 LiL** (mit Ladebordwand), **565 LiT** (mit Tiefkupplung) und **565 XXL** und andere

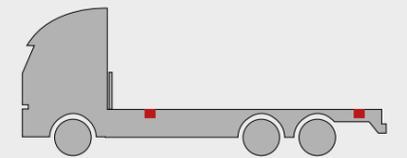
Mechanischer Wechselaufbau mit höhenverstellbaren Adaptern die je nach Anforderung und Fahrzeughersteller dreh-, schwenk- oder höhenverstellbar angeboten werden. Je nach Bedarf können alle oder bestimmte Abstellhöhen und Behältergrößen auf Kundenwunsch angeboten werden.



VOLLUMENLIFTER

Erhältlich in den Versionen: **560 S** (Standard), **560 L** (mit Ladebordwand), **560 T** (mit Tiefkupplung) und **560 XL** und **560 XXL-LT**

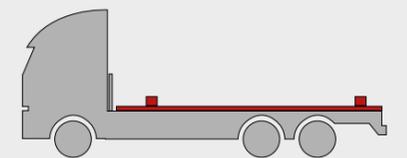
Mechanischer Wechselaufbau für Behältergrößen C7.82 von 7.820 mm Länge und einer Gesamthöhe von bis zu 3.170 mm. Je nach Fahrzeughersteller mit Tiefkupplung oder Ladebordwand, in der XXL-LT-Version kombiniert, lieferbar. Abstellhöhen von 970 mm bis 1.020 mm (XL-Version).



STANDARDLIFTER

Erhältlich in den Versionen: **600 S** (Standard), **600 L** (mit Ladebordwand) und **600 T** (mit Tiefkupplung)

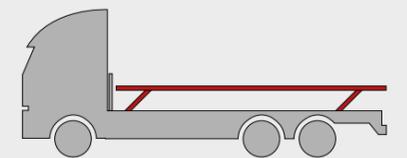
Mechanischer Wechselaufbau speziell für den Einsatz von BDF-Wechselbehältern C7.45 mit Abstellhöhen von 1.220 mm bis 1.320 mm. Die solide und wartungsarme Bauweise kann mit vielen Sonderausstattungen und Zubehörprodukten bestückt werden.



HYDRALIFTER

Erhältlich in den Versionen: **568 B** (Standard), **568 BS** (mit Sattelkupplung) und **568 K, KS, KSEG** (mit Tiefkupplung und/oder EG-Norm)

Hydraulischer Wechselaufbau mit Straßenzulassung. Flexibel einsetzbar als Umsetzfahrzeug auf dem Hof und/oder im Wechselverkehr. Kombinierbar auch mit Sattelkupplung und vielen weiteren Sonderausstattungsvarianten wie z.B. Tiefkupplung, MoToC-Schnellverriegelungssystem, Rückfahrkamera etc.





AIRLIFTER 567 T



Optional: Tiefkupplung



Kräftiger Ausleger auf Wunsch auch mit Doppelverriegelung



Optional mit kabelloser Fernbedienung



Fernbedienbar vom Führerhaus serienmäßig



Stabiler verstellbarer Anschlag



Solider Hilfsrahmen auch für D-Boxen geeignet



Automatische Verriegelung

Maximale Sicherheit im Arbeitsalltag.



Schrägstellung

Kein Problem. Der Aufbau stabilisiert sich von selbst.



Schnelles Umsetzen

Auch zwischen eng stehenden Containern.



AIRLIFTER 567 T

DAS Premium-Produkt aus dem Hause Göbel. Der AIRLIFTER vereint alle Eigenschaften eines modernen und flexiblen Multiwechselsystems das höchsten Qualitätsanforderungen gerecht wird. Der robuste und massive Aufbau gewährleistet einen zuverlässigen und wartungsarmen Einsatz. Mit der völlig neu entwickelten Bauart, bei dem größtenteils patentierte Bauteile verwendet werden, wird der komplette Hilfs-

rahmen mit zwei Hubschwingbälgen, die über 18 to. Hubkraft verfügen, angehoben und somit über ausreichende Kraftreserven verfügen. Eine große Auswahl an Sonderzubehör wie z.B. Ladebordwand oder Tiefkupplung und vieles mehr können in das System integriert werden. In Wunschfarbe lackiert oder verzinkt - Sie haben die Wahl.

Die Aufbauvarianten:
AIRLIFTER 567 S
AIRLIFTER 567 L
AIRLIFTER 567 T



Abstellhöhe: 1.020 mm bis 1.320 mm
Behälterlängen: C7.15 bis C7.82



HUBLIFTER 561 T verzinkt mit Tiefkupplung



Hubschwinge mit 8 t Hubkraft, verzinkt



Kräftiger Ausleger mit Doppelverriegelung



Optional mit Tiefkupplung



Göbel-Handhebelsteuerung mit UVV-Sicherung

Optional mit Zubehör wie Werkzeugkasten

Alle auf Wunsch benötigten Zusatzkomponenten wie z.B. Tiefkupplung, Ladebordwand oder Zusatztank sind möglich. Wählen Sie Ihre Wunschfarbe, wie in diesem Beispiel, oder ordern den Aufbau komplett in einer verzinkten Version.



HUBLIFTER 561 L verzinkt mit Ladebordwand

Ausgereifte und zuverlässige Technik, eine stabile und absolut alltagstaugliche Konstruktion, sowie die ständige Verbesserung und Weiterentwicklung einzelner Komponenten sind die wesentlichen herausragenden Leistungsmerkmale. Das Göbel-Hubliflersystem verfügt über einen besonders flachen, robusten Hilfsrahmen dessen beide Hubschwingen bündig integriert sind. Der entscheidende Vorteil dieser aufwändigeren Bauweise

kommt der gleichmäßigeren Kräfteinleitung in den LKW-Rahmen zugute. Fazit: Fahrzeugkomponenten werden geschont. Jede Hubschwinge verfügt über 8 to. Hubkraft und kann somit das zulässige Gesamtgewicht eines Wechselbehälters von 16 to. ohne Probleme aufnehmen. Die seitlich angebrachte Göbel-Handhebel-Steuerung mit UVV-Sicherung gewährleistet ein sicheres Handling.

Die Aufbauvarianten:
HUBLIFTER 561 S
HUBLIFTER 561 L
HUBLIFTER 561 T



Abstellhöhe: 1.020 mm bis 1.320 mm
Behälterlängen: C7.15 bis C7.82



MECHANIKLIFTER 565 DT

Darf es noch ein wenig mehr sein?
Unser umfangreiches Zubehörprogramm läßt keine Wünsche offen.



MECHANIKLIFTER 565 DT



Solider Ausleger verzinkt



Optional mit Alu-Leiter



Kräftiger Zwischenadapter



Optional mit Tiefkupplung in den T-Versionen.



Robuster Anschlag



Drehbare Doppeladapter 7.45/7.82-Behälter



Optional LED-Scheinwerfer

Göbel-Adaptersysteme haben sich durch die stetig wachsende Nachfrage nach innovativen Lösungen erfolgreich weiterentwickelt. Der Qualitätsanspruch an das Material und eine hochwertige Verarbeitung sind zum Markenzeichen von Göbel geworden. Unsere Kunden schätzen eine benutzerfreundliche Bedienbarkeit und ein sicheres Handling

im Arbeitsalltag. Wählen Sie aus den verschiedensten Adaptersystemen, je nach gewünschter Abstellhöhe und Wechselbehältergröße. Große Logistiker oder Mietstationen verwenden in ihrem Fuhrpark Göbel-Adaptersysteme die auf ihre ganz speziellen Bedürfnisse und Kundenanforderungen ausgelegt sind. Wir finden für Sie die passende Lösung.

Die Aufbauvarianten:
MECHANIKLIFTER 565 D
MECHANIKLIFTER 565 DT
MECHANIKLIFTER 565 DL
MECHANIKLIFTER 565 Li
MECHANIKLIFTER 565 LiT
MECHANIKLIFTER 565 LiL
MECHANIKLIFTER 565 XXL
und viele weitere Sonderlösungen.



Abstellhöhe: **MAXI** 1.020 mm bis 1.320 mm
MIDI 1.120 mm bis 1.320 mm
 Behälterlängen: **C7.15** bis **C7.82**



MECHANIKLIFTER 565 XXL-T

*Darf es noch ein wenig mehr sein?
Wir liefern auch den passenden Anhänger dazu.*



MECHANIKLIFTER 565 XXL-T



Hilfsführungen mit Einweiserrollen



Vordere Liftadapter in tiefster Position



Robuster und verstellbarer Anschlag



Drehadapter in höchster Position für Abstellhöhen bis 1.320 mm



Verstellbarer Unterfahrschutz mit Tiefkupplung



Solide Kotflügelhalterungen



Drehadapter in tiefster Position

Auch bei den Adaptersystemen gibt es immer wieder etwas zu verbessern. Mit den neuentwickelten drehbaren Adaptermodulen und der extrem flach konstruierten Rahmenbauweise des Göbel XXL-Adaptersystems kann jeder Behälter mit einer Abstellhöhe von (920) 970 bis 1.320 mm aufgenommen

werden. 3 Grundeinstellungen machen dieses mechanische Wechselsystem zum wahren Multitalent. Außerdem kann auf Wunsch auch eine Tiefkupplung für geeignete Zentralsachsanhänger eingebaut werden. Wir haben die Lösung für Ihren wirtschaftlichen Erfolg.

*Die Aufbauvarianten:
MECHANIKLIFTER 565 XXL
und viele weitere
Sonderlösungen.*



Abstellhöhe: 970 mm bis 1.320 mm
Behälterlängen: C7.15 bis C7.82



VOLUMENLIFTER 560 T

Übrigens:
Sie möchten eine
Sonderlösung mit
Ladebordwand?
Rufen Sie uns an. Auch hier
können wir Ihnen den pas-
senden Aufbau anbieten.



VOLUMENLIFTER 560 T



Abnehmbare Kotflügelabdeckungen



Solider Seitenanfahrerschutz



Robuster Ausleger



Tiefkupplung mit verstellbarem Unterfahrerschutz



Optionaler Werkzeugkasten



Verstellbarer Anschlag



Verzinkte Stahleinweiserrollen

Bei dieser Art des Wechselsystems können Sie große Wechselbehälter, auch Volumenbehälter genannt, transportieren. Hierbei werden Wechselbehälter mit einer Gesamthöhe von bis zu 3.170 mm verwendet. Kombiniert mit einer Länge von 7.820 mm (C7.82) kann somit ein Maximum an Ware, z.B. aus der Textilbranche oder Automotive befördert werden. Auch im Luftfrachtbereich, unter Ver-

wendung eines Rollenbettsystems im Wechselbehälter, können die Flug-Container mit einer lichten Höhe von 3.000 mm (Eckmaß ca. 3.170 mm) verladen werden. Das Volumensystem zählt somit zu den Spezialsystemen mit einer sehr niedrigen Bauweise.

Sie benötigen eine Speziallösung? Dann rufen Sie uns an. Wir helfen Ihnen gerne weiter. (Nicht für Standardbehälter - ggf. Rücksprache)

Die Aufbauvarianten:
VOLUMENLIFTER 560 S
VOLUMENLIFTER 560 L
VOLUMENLIFTER 560 T
VOLUMENLIFTER 560 XL



Abstellhöhe: 970 mm
Behälterlängen: C7.45 bis C7.82
Eckmaß: 3.170 mm



MECHANIKLIFTER 565 LiLT mit Ladebordwand und Tiefkupplung



Leichtgängige Liftadapter mit Doppeltwistlocks



Ausziehbare Anschlußeinheit



Optional: LED-Beleuchtung



Mittenaufgabe bündig im Hilfsrahmen integriert



Tiefkupplung für Tandemanhänger



Normalkupplung für Drehschemelanhänger



Optional: Werkzeugkasten und Feuerlöscher

Geeignet für Tandem- UND Drehschemelanhänger
Trotz Ladebordwand wurde eine Normal- und eine Tiefkupplung verbaut. Je nach Anforderung kann somit ein Tandemanhänger oder ein Drehschemelanhänger eingesetzt werden. Informieren Sie sich auch über unser umfangreiches Anhängerangebot. Wir informieren Sie gerne.



MECHANIKLIFTER 565 LiLT mit Tandemanhänger



Maximale Flexibilität in der Auswahl der Anhängertypen bietet der neue MechanikLifter 656 LiLT. Ob mit Tandem- oder Drehschemelsystem, ab jetzt können nun beide Systeme wahlweise eingesetzt werden. Die hohe Nachfrage an diese Kombination und der Wunsch nach maximalem Ladevolumen mit C7.45/C7.82-Wechselbrücken und einer

Abstellhöhe von 1.120 - 1.320 mm bestätigt diese Aufbauvariante. Dieses Konzept wird immer häufiger im Systemverkehr großer Verlader (Dachser, DHL, Emons, K&N und Schenker etc.) eingesetzt. Beachten Sie auch unsere großes Anhängerprogramm auf Seite 26 - 29.



Abstellhöhe: 1.120 mm bis 1.320 mm
Behälterlängen: C7.15 bis C7.82



STANDARDLIFTER 600 L



Optional: Ladebordwand



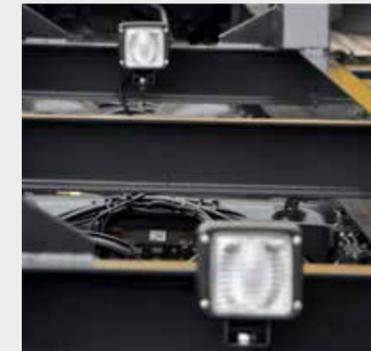
Kräftiger Hilfsrahmen



Optional: Werkzeugkasten



Kräftiger Ausleger



Optional: LED-Beleuchtung



Verstellbarer Anschlag

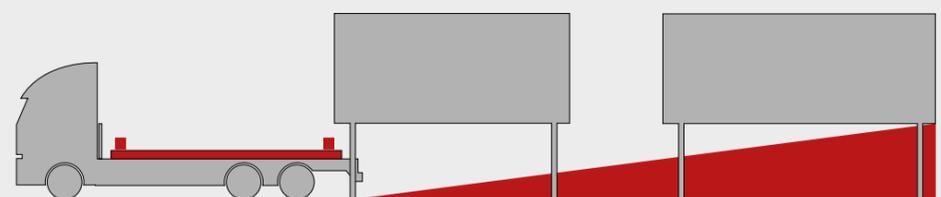


Verzinkte Stahleinweiserrollen

Ideal geeignet zum Transport von BDF-Wechselbehältern (C7.45) bei einer Abstellhöhe von 1.220/1.320 mm. Die einfache und solide Konstruktion sowie eine hochwertige Verarbeitung überzeugen im täglichen Einsatz. Darüberhinaus kann der Aufbau mit weiteren Zusatzausstattungen wie doppelter Aufnahme an den Querträgern für Wechselbehälter bis 7.820 mm Länge ausgestattet werden.

Standard an unserem Standardliftersystem ist nur unsere massive Qualität und der stabile Aufbau der mit einem Hilfsrahmen auf den Fahrrahmen des Fahrzeuges verbunden wird. Einwirkende Kräfte werden somit gleichmäßiger verteilt und Fahrzeugkomponenten geschont.

Die Aufbauvarianten:
STANDARDLIFTER 600 S
STANDARDLIFTER 600 L
STANDARDLIFTER 600 T



Abstellhöhe: 1.220/1.320 mm
Behälterlängen: C7.45 bis C7.82

Wir statten Ihr Fahrzeug aus wie Sie es brauchen. Sonderlackierung, Ladebordwand, LED-Beleuchtung, Werkzeugkoffer aus Edelstahl und so weiter. Und den passenden Anhänger bekommen Sie auch von uns. Siehe ab Seite 24.



STANDARDLIFTER 600 L



HYDRALIFTER 568 B



HYDRALIFTER 568 KEG mit Motoc-Schnellverriegelung



Unterflurkupplung in der K- und KEG-Version



Mit umweltschonendem Hydrauliköl



Sattelkupplung in der KS-, KSEG- und BS-Version



Aufgang zur Hubplattform



Optional: pneumatisch verstellbarer Anschlag



fernbedienbares Schnellverriegelungssystem MOTOC



Ferndienung für den sicheren Einsatz

Informieren Sie sich bei uns über die zahlreichen Ausstattungsvarianten. Ganz nach Ihrem Bedarf werden alle Aufbauten individuell hergestellt.

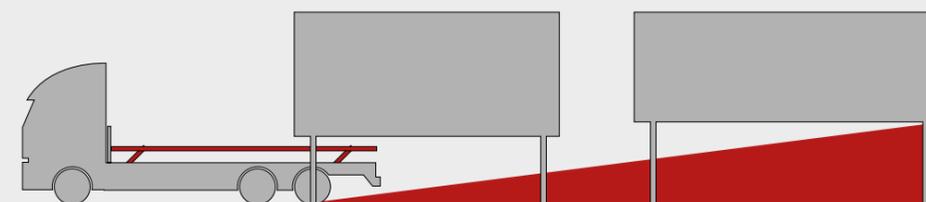


HYDRALIFTER 568 KEG

Jede Abstellhöhe, alle Behältergrößen und sogar mit Strassenzulassung. Der Umsetzer von B. Göbel & Sohn ist das „Arbeitstier“ unter den hydraulischen Wechselsystemen. Qualität und jede Menge Know-how stecken in jedem individuell hergestellten Fahrzeug. Ganz nach Ihrem Bedarf konstruieren wir

den Aufbau und haben dabei auch immer den größtmöglichst wirtschaftlichen Nutzen für Sie parat. Namhafte Logistiker vertrauen auf die Qualität und Zuverlässigkeit aus dem Hause Göbel. Selbstverständlich übernehmen wir auch alle Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten.

Die Aufbauvarianten:
 HYDRALIFTER 568 B
 HYDRALIFTER 568 BS
 HYDRALIFTER 568 K
 HYDRALIFTER 568 KS
 HYDRALIFTER 568 KEG
 HYDRALIFTER 568 KSEG



Unterfahrhöhe: 1.020/1.320 mm
 Behälterlängen: C7.45 bis C7.82



AIR-CARGOTRAILER in Curtainsider-Ausführung



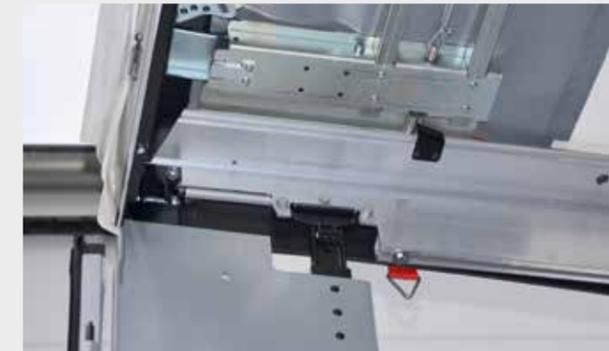
extrem flache Rollbahnen



integrierte Leiter



Kunststoffdach



Höhenverstellung



verstärkte Seitenwand



Höhe einstellbar von 2.860 mm - 3.030 mm

Die **Rollbahnen** sind die derzeit neueste und flachste Ausführung und haben eine Einbauhöhe von ca. 48 mm(!).

Diese werden direkt auf den speziell abgesenkten Querträgern montiert, wodurch sich keine Verringerung der angegebenen Ladehöhen ergibt!

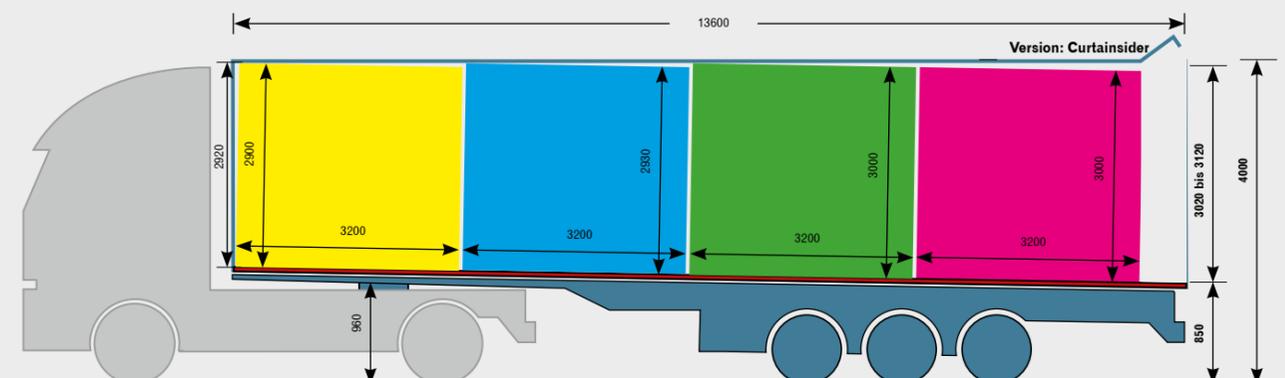
Zusätzlich wird der Siebdruckboden für den Erhalt der Staplerbefahrbarkeit komplett formschlüssig unterlegt.



Göbel bietet Ihnen erstmals einen Auflieger für den Luffrachttransport an. Als Curtainsider-Ausführung statten wir unseren AIR-CARGOTRAILER mit allen notwendigen Zusatzeinbauten aus. Z. B. extrem flache Rollbahnen, verstärkter Stirnwand, Heck-

portal seitlich und unten mit verstärkten Stahl-Rammleisten zum Schutz der verbauten Scharniere u. Verschlüsse, u. v. m. Unter Einhaltung der ges. Höhe von 4.000 mm beträgt die Einfahrtshöhe bis zu 3.120 mm und an der Stirnwand 2.920 mm.

Demnächst auch als Kofferversion erhältlich. Rufen Sie uns an, wir beraten Sie gerne.





Standardzentralachsanhänger 1.120 - 1.320 mm, 385/55 R22.5, C7.45 - C7.82



mit Standardzugdeichsel



gekröpfte Spezialzugdeichsel für Ladebordwand geeignet



3-achsiger verzinkter Drehschemelanhängen



Tandemanhängen KTL mit Labo und Adapter, tiefgekuppelt



Tandemanhängen verzinkt mit Labo mit Kupplung oben

Unser umfassendes Anhängenprogramm läßt keine Wünsche offen. Wir haben auch für Ihren Bedarf die passende Lösung.



Neben unseren vielfältigen Wechselsystemen für Zugmaschinen erhalten Sie bei uns auch einen individuell auf Ihre Bedürfnisse konfigurierten Anhänger. Mittels Luftfederung und dem gewünschten Adpatersystem für alle Abstellhöhen von 970 mm bis 1.320 mm richten wir uns ganz nach Ihrem Bedarf.

Vom Standard-BDF-Behälter bis zum Volumenbehälter sind alle Varianten der Aufnahme möglich. Die hochwertige Verarbeitung und der Einsatz von robusten und unverwüstem Material garantieren einen reibungslosen und wartungsarmen Einsatz. Verzinkt, KTL-beschichtet oder in Ihrer Wunschfarbe lackiert statten wir Ihren Anhänger mit allem notwendigen Zubehör wie z.B. Achsen, Hochhub, Bereifung, Bremsanlage, Lichtenanlage oder einer speziellen Zugdeichsel nach Kundenvorgabe aus.



Erkundigen Sie sich nach den vielfältigen Möglichkeiten und rufen uns an. Wir beraten Sie gerne.



wahlweise KTL-beschichtet



wahlweise vollverzinkt



Lampen nach Kundenwunsch mit Hochhub



Volumenanhänger mit Adapter, verzinkt



Zentralrohr für Tiefkupplung



Zentralrohr für obere Kupplung



Unser umfassendes Anhängenprogramm lässt keine Wünsche offen. Wir haben auch für Ihren Bedarf die passende Lösung.



Volumenanhänger für D-Boxen



Sonderausstattung. Sie haben die Wahl.

Für alle Fahrzeughersteller

Göbel

Fahrzeug- und Karosseriebau



Ladebordwand aller Hersteller



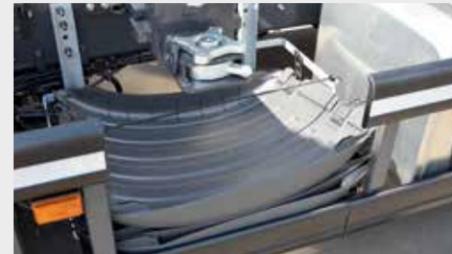
Aluminium-Leiter



Ausklappbare Leiter



Integrierter Hubwagenhalter



Kotflügelablage



Schutzblech unter dem Tank



Ladebordwand mit Tiefkupplung



Auffahrrampe



Feuerlöscher



Zusätzlicher Stromanschluß für WB



MOTOC Schnellverriegelungssystem



Werkzeugkasten aus Aluminium mit Schublade



Doppelter Drehadapter asymmetrisch



Doppelter Twistlock für 20 ft-Container, heckseitig



Liftadapter mit Gasdruckfeder



einfacher Drehadapter

Alles was das Herz begehrt. Aus einer Fülle an Sonderausstattungen und Zubehör können Sie wählen. Ganz auf die individuellen Bedürfnisse abgestimmt, konfigurieren wir das Fahrzeug mit allen nötigen Zusatzkomponenten, wie z.B. Ladebordwand, Feuerlöscher, Leiter etc. Sonderwünsche sind unsere Spezialität. Rufen Sie uns gerne an wenn Sie nach Lösungen suchen oder Sonderwünschen haben, die vielleicht auch nicht ganz alltäglich sind. Wir helfen Ihnen weiter.



Kamerasystem mit Monitor für Ladebordwand.
Laut Kundenaussage 60% weniger Schäden.

Göbel bietet noch mehr ...

Fragen Sie uns nicht was wir können, sagen Sie uns was Sie brauchen



Spezialbau für Holztransporter



Verlässlicher Partner bei Großkunden



Optional mit integrierter Leiter



HYDRALIFTER 561 L für Großkunden



Sonderbau für Schaltanlage



Spezialbau mit Kran



Mit SCANIA zum Erfolg. Was dürfen wir für Sie tun?

Jeder Kunde hat seine eigenen Anforderungen, wenn es um Wechselsysteme geht. Mit Kreativität, Erfahrung und Qualität konstruieren und bauen wir Ihr individuelles Fahrzeug. Ganz nach Ihren Wünschen und Aufgaben die es erfüllen soll. Sprechen Sie mit uns und vertrauen Sie auf unser Know-how wie viele andere Kunden vor Ihnen. Unser persönliches Engagement und das Können unserer Mitarbeiter garantieren Ihnen ein optimal abgestimmtes System.

Rufen Sie uns an, wir beraten Sie gerne.

überreicht durch:



Ralf Göbel

Geschäftsführer

Tel. 0 60 21 / 34 73-39

Mobil: 01 70 / 35 43 879

e-mail: r.goebel@goebel-fahrzeugbau.de



Holger Döring

Technischer Vertrieb

Tel. 0 60 21 / 34 73-34

Mobil: 01 75 / 46 04 006

e-mail: h.doering@goebel-fahrzeugbau.de



Peter Müller-Arndt

Key Account Manager

Tel. 0 60 21 / 34 73-0

Mobil: 01 57 / 732 170 00

e-mail: p.mueller-arndt@goebel-fahrzeugbau.de

63741 Aschaffenburg

Auhofstrasse 11a

Tel. 0 60 21 / 34 73 39

Fax 0 60 21 / 34 73 36

e-mail: info@goebel-fahrzeugbau.de

internet: www.goebel-fahrzeugbau.de

Alle Bilder: B. Göbel + Sohn GmbH Stand: Scania Gesamt/2018 Konzeption und Design: info@andregraphicdesign.de

Bei allen Abbildungen und technischen Angaben
behalten wir uns Änderungen jederzeit vor.

Göbel

Fahrzeug- und Karosseriebau